19日本国特許庁

公開特許公報

① 特 許 出 願 公 開

昭52—144185

f) Int. Cl².A 61 M 1/00A 61 M 1/02

②特

識別記号

録日本分類 94 A 5 94 A 52 庁内整理番号 6829-54 6829-54 ❸公開 昭和52年(1977)12月1日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 15 頁)

砂静脈注射液圧送方法及び圧送装置

顧 昭52-60394

②出 願 昭52(1977) 5 月24日

優先権主張 1976年 5 月24日30アメリカ国

@689115

⑦発 明 者 インゲマ - ・エイチ・ランドキ

スト

アメリカ合衆国カリフオルニア

州94605オークランド・サン・ ヴァレイ・ドライブ11300

①出 願 人 ヴァリイラブ・インコーポレー テッド

> アメリカ合衆国コロラド州8030 1ブールダー・ロングボー・ド

ライブ5920

個代 理 人 弁理士 中村稳 外4名

明 細 書

1. 泊明の名称 静脈注射液圧送方法及び圧送装置。2. 特許請求の範囲

患者に供給する静脈注射液線とともに使用す る廉脈注射液圧送疫症において、明囲疫虚と該 期御袋置内で使用するポンプとから成り、別御 **装 混 は 一 男 分 が 贈 田 自 任 の 膜 に よ つ て 層 わ れ た 密封室を有していること、さらに最内側位置と** 破外側位置との間で密封室に入つたり密封室か ら出たりすることができるように収りつけられ たプランジャーと、前記密封室を充満して前記 プランジャーが液に入り液から出るのに応じて 前紀膜を伸張又は後退させる液体と、前記プラ ンジャーを移動させる移動接避とから成り、前 記ポンプが内配にポンプ電を持つポンプ本体を 有し、ポンプ室の一部が幔曲自在の膜によつて **進われており、前記ポンプ本体が出口口部と入** 口口羽とを哺えているとと、さらに出口口部及 び人口口派を補る液体流を剥御する出口弁及び 人口弁と、人口口部を版体版に接続する那材と、 出口口部を患者に接続する部寸と、ポンプに支持された増出自任の終が刷御装成の活動室の機 由自在の減と密着するようにポンプを位置づける窓材とから成り、プランジャーが移動すると 前紀の所襲の合体移動によって静城注射液が強 到的に前記ポンプを介して流動するよう構成したととを特徴とする静脈注射液圧送後環。

3 名列の辞組.左説明

・派注射ポンプは既に優柔されている。又、使い指てポンプを提供する試みもなされてきた。然し作ら、せい指てポンプは不た比較的高価でしかも比較的不正確である。使つて、幅めて安価であってで用後に指ててしまうことができる新規で改良された帰族注射ポンプが要求されている。又、申账住別ポンプを作物させて注射被等を瀕めて正順に任人できる比較的安価な測御装置も要求されている。

中城住財務ポンプ疫燈及び中城住射股圧送方法は、神城住財務減とともに連州されて、患者に再城に別股を供給する。神城住財 及ポンプ 投入は、ポンプ 彩動接機を有する副園装 進とポンプ とから 成る。 ポンプ 彩動場 遺にには 密閉 並が殺けられている。 この選の一部分は 失敏な 渡にし 剛 順 な 即 感 から 成る。 非圧縮性の 硫体を 密閉 並れていて、 非 化 命作の 夜 体 を 並に人れ 或いは 迄内から 出すよう

本発明のもう一つの目的は、ポンプの作動について 概実作動原理を利用した上記の特性の設置及び 万法を提供することである。

本治明の更に別の目的は、幾を持つポンプ駆動 授政を使用し、ポンプも減を持つていて協議が一 体になつて移動して止意作用を行なりよう構成された上記の特性の設置及び方法を提供することで ある。

本 光明の更にもう一つの目的は、ポンプを選者から 切り 離すことなく 直航設 遅として 連用することが できる上記の 特性の 設置及び 万法を提供することである。

本地州の更にもう一つの目的は、ポンプ最内の 磁小圧力及び過大圧力を検用する能力を持つ副編 変度を使用した上記の特性の護祉及び方法を提供 することである。

本名湖の更にもう一つの目的は、護婦行際が億めて速く、実践的に建筑的に患者に注射板を供給する上記の特性の設置及び方法を提供することである。

ピストンが移動して、 とこののかかいに () ののかが () ののか () が () ののか () が ()

本発明の金穀的な目的は、測御後流と使い捨てポンプとを有し、しかも正確に且つ呼称圧力変化に無関係に患者に供給される静脈性射度を削慢することができる静脈性射度圧送接環及び方法を提供することである。

本 地明の更にもう一つの目的は、 医吸機調の 職員によつて容易に使用することができる上記の特... 性の後近及び方法を提供することである。

本地明の更にもう一つの目的は、移動版を正確 に別倒することにより、各行程毎に吐出される注 財務の版を測御することができる上記の特性の装 遊及び方法を提供することである。

本税明の更にもう一つの目的は、ポンプが重めて少政の配品から形成されていて安血に製造することができる上紀の特性の装置及び寸法を提供することである。

本地明のその他の目的及び特象は、添附の別面を登出しつつ辞価に記載する好ましい。更無例に関する以下の説明から明らかになろう。

本発明技術思想を取り入れた静脈作射液ポンプ 衰潰21を第1図に示すが、このポンプ抜躍21 は普通の型の支持スタンド23に取りつけられた 側面枝環22を有する。支持スタンド23には、 該支持スタンド23の上端部に取りつけられた外 方に延びる一対の支持アーム24が設けられてい る。前/図に示す神味法射(1V)板線は希紙注射板2 7 を収納する智頭の神紙注射びん2 6 の形をしている。この神脈注射びん2 6 は、交待アーム2 4 の外間端部に対定するに適したハンガー2 9 を持つ吊下げ抜置28を有する。静脈注射びん26の過3には止め部材31がある。

水平部分 6 3 a 及び 8 3 b と孫合している。 前面 パネルはは更に、 該削面パネルの上部で下向を外 万に傾斜している傾斜部分 6 3 c が 設けられてい る。 前面パネルは、 部分 6 3 c 及び 鉛直部分 6 3 e と 受合する 水平部分 6 3 b と接合する。 母母 6 3 は、 フレーム・ナット 6 7 によつて 鉛直フレーム 部付 6 2 に固定されているし字が部付 6 6 を有する。

明備機構71は枠組み81に支持されていて、 例をはインディアナ州、プリンストンのハースト・ マニファクチュアリング・コーポレイション (Hurst Mig.Corp of Princeton, Indiana) によつ て製造されているモデルAS(直焼12ポルト) のような直航ステンプ・モータ(DC Stepper motor) の如き公知の型の斟析モータ72を有す る。出効モータ72は、スペーサー74上に取り つけられねじ76によつて鉛版プレート62に過 ごされた減速ギャ造産73に取りつけられている。 減塩ギャ造産73は、必動モータ72の出力シャ

チュープ 8.8 を通る静脈注射液の流れを停止させるクランプ 4 2 が出口チュープ 3 9 に取りつけられている。

申版注射液比送坡置 8 7 は、後述するように制 例坡置 2 2 に固定されたポンプ 郵効模型 4 6 によ つて感動されている。

外側ケース 5 1 の内部には や組み 6 1 が 収りつけられており、 この 枠組みはフレーム・ナット 6 4 によつて 前面 ペネル 6 8 に 固定された 鉛 値プレート 6 2 を 有し、ナット 8 4 は 前 歯 ペネルの 下部

フト(一図示せず)の速度を所定の比、例えば5対

/、で放逐する。 沂難に必じて、被逐比を他の比

本、例えば10対1に対することもできること勿

離である。 破選ギャ変質の出力シャフト 7 7 が 億 め

で低速、例えば1分間当り15 0 0 回転 速度にす

らほとんど冊止している速度に至る回転速度にす
ることである。

二つのカム、即ち投張カム 8 1 及びピストン・カム 8 2 が出力シャフト 7 7 に 取りつけられており、ピン 8 3 によつてシャフト 7 7 に 切定されているので、 购力 ム 8 1 及び 8 2 はシャフト 7 7 の外 調 避 ない、 ねじ 8 6 によつて 新鹿プレート 6 2 に 開 泥 部れた L 字形 部 4 は、シャフト 7 7 の外 明 端 部を支 承 する 軸 受 8 7 を支えている。(第3 図 谷 照)

投薬カム81は、ピン92上で回転しているロ ール91と係合している。ピン92は、鉛値邸材 62に取りつけられた一対の植込みポルト94に よつて鉛痕プレート62に鉛直移動目在に取りつ けられた精勤部付93の下端部に取りつけられて いる。組込みポルト94は、滑歯部材中に設けら れた細長いスロット96を貫通して延びている。 各植込みポルトの外側端部にはワッシャー97が 取りつけられていて、保持リング98によつて所 足位選に果たれている。 預御部付93はし字形で あり(第2凶谷照)、長いだらの脚部93ad뜬 控鉛填方向に延び、短いほうの脚配93bはほぼ 水平方向に延びている。短いほうの脚部93bは、 予定計效装は101は、列えばピーター・ルート (Veeder Root)から供給される装置のような公知 の型の装置である。針数装置101は予備決定器 の装置であつて、所望する投業量を企単位で設定 することができる複数の単輪形手動ダイヤル10 2を有する。例えば手面輪即ち手曲ダイヤル10 2の対下位ダイヤルは 0.2 CC 単位の 増分調整を行

ない 付るものであり、 計数装置 1 0 1 の内部で最大総位 9 9 9.8 CC までの範囲で設定を行なりにとができる。 第 1 図及び第 2 図からわかるように、 副御装置 2 2 の右側上部前方から 8 1 1 1 0 1 が所足数に強れることができる。 計数装置 1 0 1 が所足数に予め設定されると、 出力シャフト 7 7 が一回を すると 骨鉤部材 9 3 が持ち上げられて、 計数された全量から一切分、 例えば 0.2 CC 又は 2 ミリメートル、 相当の 増分が 波算される。

L 字形滑動部材 9 3 の短いほうの脚部 9 3 b には凹部 1 0 2 が設けられていて、 この凹部にょつて脚部 9 3 b は屈曲できるようになり、 従つて脚部の外側端部を予定針数器の駆動ピン 9 9 に対して適切な位置に調節することができる。

ピストン・カム82は、例えば保持リング10 9のような部材によつてロール・アーム108の 下端部に固定された額込みポルト107に取りつ けられたポール・ペアリング装置106と係合し ている。値込みポルト107にはスペーサー11 1 が配設されていて、ロール・アーム108とポ

ール・ペアリング後週106との間隔を所定間隔に保つている。ロール・アーム108は、例えばリペット週定のような適当ま方法で、鉛直プレート62に支持された大きな植込みポルト113に回転自在に取りつけられたスリープ軸受112に固定されている。軸受112は、植込みポルトとの所定位置に保持される。

に固定され、はね121の他端部は、ロール・ア -ム108の一部分である耳部123に収りつけ られたピン122に固定されている。

駅 動 T ー ム 1 2 6 の 上端 部 は、 別 名 は リ ペット の よ う な 適 当 な 部 材 に よ つ て 駆 動 T ー ム 軸 受 1 2 7 に 過 定 さ れ て い る。 ス リ ー ア 軸 受 1 2 7 は 値 込 み ポルト 1 1 3 だ 回 転 自 在 だ 取 り つ け ら れ て い な て 級 ポルト 上 に 保 持 さ れ て い る。 ロ ー ル・ T ー ム 1 0 8 だ は 、 前 方 に 延 び る 耳 部 1 2 9 が 散 け ら れ て い る (簿 2 図 命 照)。 は ね 1 3 1 の 一 協 部 は 耳 部 1 2 9 に 間 定 さ れ 、 他 端 部 は 駆 働 T ー ム 1 2 6 上 に 設 け ら れ た 耳 部 1 3 2 に 身 定 さ れ て い る。

公知の題の板はねスイッチ装成133が、駆動

Tーム126に設けられた外側に懸びる耳印13

4に固定されている。板はねスイッチ装削133

は、2枚の板はね136及び137と中央板はね

138とを有し、接点印139を又待している。

中央板はね137には延長印137。が設けられていて、この延長形がロール・アーム108に支

特開 昭52--144185(5)

持された円筒形ピン141と係合する。

し字形部材即ちし字形アラケット84に固定されたピン144に厳固目在に取りつけられたレベー143から成り、ロール・アームの行程をは応ける。レベー143には傷心部材146が取りつけられて、アラケで位といるねじ147によって位といるねじ147によってがでいる。というの角度はよるもう/本のねじ148がある。アロ位と、ロール・アームの形式のでは、ロール・アームのの移動を一方向に関係し、ロール・アームのがある。以下により、ピストン変位の正確度を定めることができる。

/ 8 0 度の述がりを持つシャツター 1 5 1 が投 凝カム 8 1 に固定されていて投業カムとともに回 転し、該投薬カムに改けられたポス 1 5 3 にねじ 込まれたねし 1 5 2 によつて固定されている。シ

の外側丸め端部 1 2 6 b は、ポンプ駆動装置 4 6 のピストン又はプランシャー 1 6 1 の上端部と係台している。

ポンプ劇動装盤 4.6 は、前面ペネルの水平部分 63 d に設けられた孔部1 62 の内部に取りつけ られている。ポンプ駆効装置は、適当な物質、例・ えばプラスチックから収るポンプ受容器 1 6 3 を 有する。ポンプ受容器は、外端部がねじ165に よつて前面ペオル63の船分63dに固定された 平らな切状配材164を有する。この根状部材1 6 4 には、その内部に形成され中央に位置する開 口船166がある。 板状部分には第一選形段16 7 及び第二選形段168が設けられており、これ ちの壊形段は崩口部166と同心円形である。円 形の流体物送換171が開口銀166の内部に配 設されていて、この無は段167亿取りつけられ . 貯槽形収配材173によつて締めつけられる外側 段つき選形級部172を有する。貯棚形成部材1 7 3 は過音波熔接のような適当な方法でポンプ受 容器163に経営されているので、貯槽形成部材

ピストン・カム82が回転すると、屈曲アーム
116に支持された値込みポルト118によつて
ピストンカム82の制御下においてロール・アーム118の下端部が前後に移动して、駆שアーム
126に動きを伝える。特に第2辺を見ればよく
わかるように、駆動アーム126は前方に延びる
部分1260を有し、この前方延伸部分1260

173と柔軟な流体物送膜171の間には被密のシールが形成される。

貯槽形成部材173の上端配には、ピストン・ プランジャー161の下端部を受容する孔部17 4が設けられている。ピストン又はプランジャー と貯櫓形成部材173との中間で被密なジールを 形成する適当な部材が配設されているが、この部 材は貯槽形成部材173の上端部に嵌め込まれた ロリング(第2図谷照)から成る。ピストン案内 キャップ177が貯拾形成部材173の上端部に 取りつけられ、例えば超音波熔接等の適当な方法 によつて上端的に接着されている。ピストン案内 キャップ177には円筋形部分168が設けられ ていて、この円筒形部分にピストン161が滑動 目在に取りつけられている。ピストン又はプラン ジャー161は、貯槽形成部材173に対して敷 内側位置と放外側位置との間で移動することがで きる。プランジャー又はピストンを従退位量即ち 最外側位置に展す屈曲自在のばね部材が配設され ているが、Cのはね邰材はピストン案内キャップ

特開 昭52-1441856

177の円筒形部分178に取りつけられている 爆破形のはね179から成る。はね179の一端。 配はピストンズ内キャップ117と係合し、他娼 邢はピストンに取りつけられたリング181と溪 合していて浸得リング182によつてピストン上 に呆守されている。ピストン161が貯槽形成部 材173から必遇でるのを防止する部分が設けら れているが、Cの邹犲はピストン161の下邊部 に設けられた選形みぞ1.8 4 欠災的込まれたOり. ング183から収る。減る図からわかるように、 ピストン161は、模文はダイヤフラム171と 貯槽形成部材173欠よつて形成される室即ち行 億186の内部にまで遊びる。この違即ち貯止1 86には、通常はねじ189によつて閉鎖されて いる孔部188を通つて、通当な非圧縮性液体1 87 が完実される。元旗に適した液体1870一 例は、ダウ・コーニング (Dow Corning) から供給 される 4 7 0 0 流面シリコーンである。 このシリ コーンは低品度であるから、窒186の全ての初 れ目を死たすので窒186内の全ての空災が確実

に似き換えられる。 このシリコーン液は非脱ガス 性であるから、 プランジャー 1 6 1 が少しでも移動すればこの移知は確実に液体 1 8 7 の间隙の移動によつて直接に表現される。

ポンプ受容器 1 6 3 のプレート状部材 1 6 4 の対向端部上には、下方に延びる半円形延長部 1 9 0 が設けられている。 更に、内側にねじを切つた孔部 1 9 2 を持つ一対のポス 1 9 1 が設けられている。 孔部 1 9 2 には、弁保合ねじ 1 9 3 及び 1 9 4 がねじ込まれている。

上記のポンプ駆動装储 4 6 の全ての部品は、好せしくはプム製の膜 1 7 1 を唯一の例外としが、比較的安価なアラスチックから製作することがある。はは1 7 8 及び保持リング 1 8 2 はでラスチックを選べすることができる。ピストン又はアランヤー 1 6 1 は、例えばテフロン(Teflou;商品名)のような選当なアラスチック材料から設造することができる。

ポンプ 装置 3 7 は 闭様に 基本的には プラスチック 裂にして、 できるだけ 少数の 部品から 構成し比較的 安価な ものにして、 実用 後に は使い 捨ててしまう ことが できるように する。

ポンプ装置37は基本的には、ポンプ体部195を形成する三つのプラスチック製部品から成引196であり、第二は中央部材198である。ポンプ弁膜199が中央部材と上部部材の中間で設置されている。上記の三つの全ての部材は強度199では、外線部に位置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使置させている。底部の平りをに使した。外線部に近立舌部202を静と201が設めている。

中央部材 1 9 7 にも平らな 壁 2 1 1 が設けられていて、この 籐は 底部壁 2 0 1 とほぼ平行である。 煙 2 1 1 には中央に位置する朔口郎 2 1 2 が設け られている。 吊れ下り壁 2 1 3 が壁 2 1 1 から吊れ下つていて底部部分 1 9 6 の底部壁 2 0 1 に设けられた直立舌部 2 0 2 の内部に嵌合する形状であるので、 両部材を超音波で熔接すれば、 両部材間に被密のシールが形成される。 部材 1 9 6 と 1 9 7 とによつて、中央に位置するポンプ室 2 1 6 が形成される。

1 9 7 の凹紀 2 1 7 に設けられていて、凹部 2 1 7 の中央に向いて上方に延びる孔部 2 2 8 を収り 囲んでいる。孔記 2 2 8 は、中央に配設された室 2 1 6 に開口する 通路 2 2 9 と連通している。中央的好には通路 2 3 1 が設けられていて、室 2 1 6 と円倫形凹船 2 1 8 とを運通させている。

ポンプ弁以1 9 9 は、弁選2 2 7 及び2 2 6 と 夫々保合する一対の部材2 3 3 及び2 3 4 を有す る。ポンプ弁終1 9 9 は、例えばエラストマーの 如き当な物質から改る。各弁部材は W を倒立さ せた形の部分2 3 6 を有し、ステム2 3 7 化よつ て支持されている。各ステム2 3 7 の上端部は円 形デイスク2 3 8 と一体 解放である。各 デイスク 2 3 8 の外級部分は符号2 3 9 で示すように拡大 していて、0 リングと河線の形状になつている。

更に、ポンプ弁級 1 9 9 には、中央に位置する 開口部 2 1 2 を 囲機 する上方に延びる 舌部 2 4 7 の上部に減合する。中央に位置する 円形 膜即 ちゃ イャフラム 2 4 1 が 設け られている。 ポンプ弁 展 1 9 9 には更に、 ダイヤフラム 2 4 1 と同心の符

じ193及び194が孔部248及び249を貫通して延びて弁部材233及び234を支持しているデイスク238と議合できるよう解収されている。又、後述する目的に合うようダイヤフラム241は流体療送延171と密着させられており、選形舌部242をポンプ37に締めつけ且つもう一つの選形舌部250を舌部242に重なつた貯槽形成部材173に締めつけることによりダイヤフラムの外機部には液密のシールが形成される。

各弁底226及び227には、孔配226を弁 底226に対して取り囲んでいる円筒形立上り配 分251(第よ図及び第2図を照)が設けられている。弁座の一部分として立上つた環形リム25 2が設けられていて、円筒形立上り部分251を 明報し皮立上り部分から離削していて環形凹部2 53が形成されている。第よ図からわかるように、 リム252の高さは円筒形立上り部分251の高 さより値かに高い。複数の半径方向みぞ即ち半径 方向通路~54が円筒形立上り部分251に設け られていて、中央孔部224から環形凹部253 号243で示す拡大部分があり、Oリングと可様 の断面の形状になつている。

ポンプ弁膜199は上部部分198によつて中 央部材内配の所定位置に確めつけられていて、符 号239及び243で示される0リング状部分を 締めつけ合わせることにより、 室 2 1 6 と凹部 2 17及び218との間に放密のシールを形成させ る。上部部分198は、壁211及び壁201と 平行な平らな好246を有する。中央に位置する 開口服247が設けられていて、波崩口服を貨道 してダイヤフラム241が延伸することができる。 図面からわかるように、ダイヤフラム241の上 面は、焼246の上面とオー平面上にある。焼2 4.6の閉口部2.4.7の反対側には二つの小さな第 口部248及び249が設けられていて、弁保合 ねじ193及び194の下端部を受容して後述す るように弁部材 2 3 3 及び 2 3 4 を調節を行なり ことができる。

ポンプ装置37は、ポンプ受容器163の半円 形延展部189に容易に挿入することができ、ね

に延びている。第9図に示すよりに、これらのみ ぞは円筒形立上り部分251の上面でXを形づく つている、弁座2 2 6 及び22 7 並びに弁部材2 3 3 及び 2 3 4 の形状は、負圧及び正圧の両方で 俊れた弁治堅能力を発揮する形状である。更に、 良好な密封を行なりためには小さな絞り圧しか必 畏としないものである。 円筒形立上り部分251 にみぞ254が設けられているので、流体は凹部 253に流れ込んで、弁配材のステム237によ り易い圧力が加わつているときでも弁部材のきの て形又は皿形型分236を開口させることができ る。従つて、弁部材233及び234の開放・閉 餡は弁部材のステムに印加されている圧力によつ てではなく、主として川形又はきのこ形弁 邹材 2 3 6 の他方縁部即ち他ガフラップ部分にょつて定 められる。従つて、弁部材は、弁ねじ193及び 194にょつて行なわれる調節に鋭敏ではなくな

ポンプ装官 3 7 を締めつける部材が設けられているが、この部材は、第 2 図中で実験で示すポン

プ係合位質から第2図中で点線で示すポンプとは 係合していない雑間位置に移動することができる クランプ部付261から成る。 クランプ部材26 1 は、U字形アラケット263に支持されたピン 262に旋回自在に取りつけられている。アラケ. ツト263は、例えばプラスチックのような適当 な物質製のプレート266に取りつけられている。 プラケット263及びプレート266は、ナット 2 6 8 にねじ込まれたねじ 2 6 7 にょつて前面パ オル63に固定されている。クランプ部材261 の側面はほぼし字形であり、上部カム面271を 有する。上部カム面271はほぼ鉛度を配分27 1 a を有し、Cの部分271 a がプレート266 と係合する。上部カム面には運に、前方下向さん 傾斜した面部分271bと、後万下向きに傾斜し た郁分271cとが設けられている。カム面27 1の頂点を符号271dで示す。 頃271b及び 271cの長さは、第2図に示すようにポンプ装 避る7を所定位置に置いたときに、クランプ部材: の最福配分271 日がポンプ装置37の中心を通

りの CC 数で目 盛られていて、 例えば流量は / CC 単位で / 時間 当たり / CC から 6 0 0 CC の範囲に 設定する C とが できる。

モータフ2への電力と制御装置の内部に設けら れた電子回路とを刷御する切象スイッチ286が 前省ペネル63亿取りつけられている。ステップ ・モータにエネルギーを供給して流量設定計数器 281に設定された設定値に従つて所定流量にさ せる公知の型の電子回路が設けられている。前面 ペネル 6 3 上には三つの光 2 8 7 、 2 8 8 及び 2 98が設けられている。光287は、「遮断光」 と呼ばれるものであり、ばね121が引き伸ばさ れてロール・アーム108に対して屈曲アーム1 ・16を移動させ、スイツチ133の板はね137 及び138によつて支持されている接点が閉鎖す る圧力過大のときに点燈される。光288は「ア イドル・ライト」であり、所定投墾放射政器10. 1 にょつて般定された全ての流体が送出されてし まつたときに点燈される。この光が点燈されると 底ちに、 電子回路のスイッチが、 / 時間当たり/

過する長さである。換月すれば、クランプ部材261は、中心越え位置に緊張係止されている。クランプ部材は、ポンプ装建37をポンプ受容器163に係止している位置と、第2図に点線で示すようにポンプ受容器163から取りはずすことができる機間位置とに移動することができる。

クランプ部材 2 6 1 がポンプ保持位間にあるときには、前面 2 7 1 a がマイクロスイッチ 2 7 4 の作動レベー 2 7 3 の一端部と係合し、スイッチを開放位置に保つ。マイクロスイッチ 2 7 4 は、フレーム部材 6 2 に設けられた開口部 2 7 6 に取りつけられている。マイクロスイッチ 2 7 4 は、ステップ・モータ 7 2 を駆動するために用いる電子回路に接続されている。

公知の型の飛出及定アッタル制御計数器281が、前方から見て傾斜前面パネル部分63cの上部左側部分に取りつけられている。計数器281には、ステップ・モータの作動速度を予め設定するために用いることができる複数のダイヤル282が設けられている。計数器の目盤は1時間当た

乃主/5よの範囲の辨政保符計速度に入る。

れ289は「爾成光」と呼ぶことができるものであり、負任状態又はその他の何らかの誤喚作モードを示す。例をは、クランプ部材261とレバー・アーム273との米合がはずれた場合には、スインチ274が別成されて曖昧れ289が励起される。 きどが使出されて切ばね138及び136の接点がばね121の力によつて合わさり回路が明波された場合にも光289が出る。

・以下に、静脈注射液ポンプ装能の作動及び使用 去について簡単に説明する。出口チュープ 8 gを 弁取付具 8 8 亿 接税 し チュープ 8 4 を 人口 取付具 8 8 亿後税することによりポンプ装置をセットし たとする。更に、人口チュープ84を1914年 5月24日付で米国特許庁に出越した米爾特許出 鎖第689114号明細瞥に記載されている汎用 摘下室スペイク装置82に接続したとする。 ポン プに静脈注射流体を光填し、ロール形クランプ4 2 でチュープ 8 9 を閉鎖したとする。スパイク装 近82のスペイクをびんの停止的81に挿入する。 出口取付具88が人口の上方に来るようポンプ8 7 を保持する。 クランプ 4 2 をゆるめて硫体をポ ンプに低人させ空気を押し出す。断くして、液体 は取付具89の内部に改けられた通路207を通 つて送られる。液体は更に通路224を通つて上 万に流れて、弁部材284を開口させて、流体は 凹部218に硫人し次いで適路281を通つてポ ンプ室216に旅入する。次いで被は通路229 **に入り、孔部228を介して弁配材288に入り**

弁部材 2 8 8 を弁座 2 2 7 から速ざけて、液体は凹部 2 1 7 に人り欠いて孔部 2 2 8 及び孔部 2 0 6 を通つて出口取付具 8 8 を通り外に出てゆく。 依体は、アダプタ・カラー・1 及び餃アダプタ・カラーに 接続された針を通り抜けて、 ポンプ 及び 該ポンプ に 接続された 配管 から全ての空気が除去された ことが 示されるまで、 流 し続けられる。上 配の空気除去が行なわれると 直ぐに、 クランプ・4 2 を閉鎖位性に 移動させる。 液体の圧力によつて ダイヤフラム 2 4 1 は外向きに # 曲して、球の一部分の形になる。

ポンプ 8 7 がポンプ感効装置 4 8 の内部に取り つけられていない場合には、弁は弁室と係合していないから、ポンプは実際上通り抜け装置となり、上述のように容易に液体で充質され或いは荷下装 塩として使用される。

允禩後のポンプ 8 7 をポンプ受容器 1 6 8 に挿 人し、クランプ部材 2 6 1 を第 3 凶に点線で示す 位置から第 1 凶に実線で示す位置に移動させて所 定位置に締めつけることにより、カム面 2 7 1を

ポンプと係合させて上方に移動させポンプ駆動装置 4 6 としつかりと係合させる。クランプ部材は中央を越える位曜に移動してクランプ及びポンプを所定位置に保持し、クランプはスインチ 2 7 4 の作動レバー 2 7 8 と係合する。

成に指摘したように、ポンプ 8 7 のダイヤフラム 2 4 1 は外側に突出しているから、ポンプ 8 7 をポンプ受容器の内部に位置させた場合にダイヤフラム又は既2 4 1 は保守し、次に押圧されかとり、カランプ部材 2 6 1 によつで迎えなけれたののでは中央が 2 4 1 と版 2 7 1 との 3 両膜 2 4 1 及び 2 7 1 は中間部分に空及び 2 5 0 には 2 4 2 及び 8 5 0 には 2 4 2 な から、 両膜は 1 枚の膜と 同様に なって作用する。

2 枚の誤 2 4 1 及び 2 7 1 が互いに扱照せしめ ちれたときには、弁ねじ1 9 8 及び1 9 4 はポン プ 8 7 の上部部分 1 9 8 の内部に 放けられた 開口 部 2 4 8 及び 2 4 9 を買いて延びて弁部材 2 8 8 及び 2 8 4 のステム 2 8 7 の値ぐ上に重なつている 伸縮性の デイスク 2 8 8 と 係合する。 弁ねじ 1 9 8 及び 1 9 4 を 調節して、 これらのねじが弁部 材 2 8 8 及び 2 8 4 を正常な状態においては 弁座 2 2 6 及び 2 2 7 に対して 閉鎖された 状態に押圧 するようにする。

特閱 昭52-144185(10)

る作動位置に制御装置を位置させて、流体をアメ プタ41に接続された財に供給する。スイッチ 2 8 6 を慰めさせっとほちに制御装置 2 2 を切る こ とができる。久いで、適当な万法で針を患者の静 脈に挿人してスイッチ 2 8 6 を所定位置に入れる ことができる。

スインチ 2 8 6 をまわして人力位置にすると、 直ちに魅力が選手回路(図示せず)に供給され、 該電子回路が焼盤計数器 2 8 1 に設定された流量 に従つて信号がステンプ・モータに供給され、出 カシャフト 1 7 がデジタル式に定められた所定選 載で回転する。

上に述べたように、シャフト110回転により、 投架カム及びピストン・カム82が回転させられ る。投票カムの回転によつて骨勤部対92が上昇 させられて、感動ピン99を移动させ、投寒カム 81の一回転毎に投寒滋計設器101から例えば 0.1 でずつの一増分だけ破算が行なわれる。

同時に、ロール・アーム 1 0 8 K 支持されたポール・ペアリング 級 kl 1 0 6 が ピストン . カム

の係合を解除して液体を凹部 2 1 7 に焼人させ、 のいで礼部 2 2 8 を辿つて下向きに流れ出口取付 具 8 8 の内部に設けた礼部を降下して出口チュー プ 8 9 に硫人した慇者に供給される。上に述べた よ 9 に、ピストン 1 6 1 の行程を調節することに よ 9 、各行程毎に所定量の液体、例えば 0.2 ccの 液体がポンプから排出されるように調整すること ができる。

上述のように、前回設置内で使用する電子回路は、加減計数器281の間回下においてステップ・モータを一定速度で必動させで、所定期間内に必要な投棄を与えるものである。ピストン181の下降行程はシャッター151の/80度回転によって示され、シャッター151は/80度の対策であれる。この期間中は、光電音が避飲されている。下海行程が終了するや否や、シャッターが光路外の位置に移動するので、光電管は光端からの光に露光される。露光が行なわれるとであった。電子回路がステップ・モータ72を速やかにステップさせるので、比較的短時間で出力シャフトが

82と保合すると、ピストン・カム82が回転し てロール、アーム108の目田端的を移动させる。 ロール、アーム108の上配の切きは終ロールに 支持された祖込みポルト128によつてはね12 1 に欠いで屈曲アーム1 1 8 に接続された耳部1 19に伝えられて、正常な状態では屈曲アームは ロール・アームとともに移効する。ロール・アー ムを払助アーム126に接続するはね118によ つて、 赵動アームは屈曲アーム116反びロール。 アーム108とともに弾性移動させられるので、 ピストン・カム82の一回転運化ピストン161 ははね178のガに抗して下方に押し下げられる。 ピストン161が下方に動いて貯槽188に入る と、放体187は短測的に弾し出され或いは変位 させられて、弟10凶に示すように映111及び 2 4 1 を下方に偏向させる。 映 1 7 1 及び 2 4 1 の下方偏向によつて、ポンプ室216の内部の板 体が押し出される。押し出された液は矢印296. で示すように曲路229を通り、次いで孔部22

出速に / 8 0 度回転する。 この 戻り 行程の 時間 は できる だけ 短くして、 静脈注射 被 の 連続流 を 患る の 戻り 行程 の できる ために 利用できる るとき でも、 戻り 行程 は できる。 他 方、 下降 行程 は かとり な 値 である。 他 方、 下降 行程 は れ か 1 6 1 は、 ば 2 1 7 9 に 4 2 つ て 戻り 行程 時に は 上 方に を 動する。 この ば 2 は、 ロール・アーム 1 0 8 に 支持されて いる ポール・ペアリング・ロール 1 0 6 を ピストン・カム 8 2 と 係合さ せ 続ける 働きを する。

プランジャー161の下降行程中の作動を第10回に示す。上昇(戻り)行程中のポンプ87の作動を第11回に示す。これらの図に示されているように、世曲自在の膜171及び241が上方に骨曲する。ピストン161が引き出されると、室186の内部の板体187の排出盤が減少し、これに伴なつて第11回に示すように膜171が内側に乗曲する。室216の内部にも同級の圧力

降下が起とる。 解 2 4 1 は 膜 1 7 1 に 従動し、 出口弁部材 2 8 8 が弁路 2 2 7 に対して 部鎖位置に 移動する。 更に、 チューブ 8 4 を通つて て 人口取付 4 8 6 に供給されている 静脈注射 液の力によって、 人口弁部材 2 8 4 の外側 緩部が上方に 母曲する。 次 いで 弁 座 2 2 6 を通過して 戸部れている 3 に の 次 の で 発 路 2 2 6 に が 2 2 1 6 に 必 る と 2 7 2 1 6 1 の 仮の 下降行程中に ポンプ 8 7 によつ て 出口 取付 4 8 8 に 排出 る。

でつて、間御装置 2 2 が作動し続けているので、ピストン 1 6 1 の各下降行租毎に、投業計数器 1 0 1 から 0.2 cc を示すーカウントが残算される。 このようにして、作動を監視している看護婦は環状的な計数器 1 0 1 の動きに注目して流体が應者に供給されているか否かを確かめることができる。 この操作は投票全量が應者に与えられるまで焼き、

との係合がはずれて下方に移動して板ばね186 に支持されている接点と係合して、回路を開成し、 光289を励起する警戒警報を作動させ、所望する場合には可認警報が発せられる。いつたん警戒 回路が励起されるとは子的に保止されて、ピストン・カム82が反復回転してピン141が再び板 はね部分188aと保合するより移動しても響戒 響報が切れてしまわないようにする装置を覚子回 路内に組み込んでおく。

看護婦は、警戒警報を聞くと直ぐにスペイク装置 82 に新しい静脈注射 版びんを強くことにより、 事態を収拾することができる。新しいびんが置かれると直ちに、上述の米國特許出額第689// 9号明細書に記載されているように、 適下室は 板で充塡される。ポンプ内の真空状態は取り除かれ、は 2178はピストン161を復帰させるに充分な力になるので、 板は 2188 2 は 正常な位置に戻り、 電力切換えスインチ286を先ず「オフ」に次いで「オン」にすれば、 警戒警報装置の作動を停止させることができる。

投来の全てが与えられた時点で計数器101は
999.8の数になり、电子四路に成者への投票が
完了したことを指示する。これによつて、電子回路によって、電子回路によって、電子回路によったり、電子では、電子では、電子では、電子では、上述の場合には、は、中では、上記の信息では、上記の信息では、上記を報を対して、対応を発生させることをもできる。を開いて可認整理は登録を対って、対応を発生させるとともできる。を開いた看護で利益を発生させるとともできる。をは、は、方法を対して、対応を取るとともできる。をは、ないのでは、方法を対して、対応を表し、

例えばびん 2 7 が空になつた場合等に置き起こされる可能性のあるポンプ 8 7 の内部が真空になった場合には、はね 1 7 8 はプランジャー 1 6 1 を 役帰させるだけの力を持たないことになる。 然し 1 5 、ピストン・カム 8 2 が移動し続けロール・プーム 1 0 8 がピストン・カムに従動し該 アーム に 支持されているピン 1 4 1 と 彼はね 部分 1 8.8 a

例えば滑護婦が設まつてチューブ上のクランプ 4 2 をポンプ81のアジタル端形に負いたままに している場合等においてポンプ内の圧力が過大に なつた場合には、ピストン161を下方に移動さ せるために過大な力が必要になる。とのよりな事 顔が起とると直ちに、屈曲はね121がたわんで、 屈曲アーム116とロール、アーム108との関 係及び屈曲アームと収動アームとの関係を変化さ せ、ロール.アームに支持されているピン141 をスイッチ188に対して上方に移動させ、板は ね187との消で接触閉鎖を行なわせて連載光2 8 1 を励起させる朗成回路をつくらせるので、 綴を耳にした看護婦は直ちに事態を収拾すること - がてきる。本発明による装置は、針の内部の凝固 物によつて或いは患者がチュープ等の上に使たわ ることによつて過大圧力状態になつた場合にも、 過大圧力状態を検知できるよう構成されている。 例えば / O乃至 / s pist の所定範囲の圧力になつ たとも警報が出されるように、調節することは容 易である。従つて、容易にわかるように、ピスト

ン 1 6 1 を必動するために上記の如き機構を用いれば、以傭又は患者に危険を与える可能性のある 過大圧力状態になることはない。

本明細貨に関示する構造を用いれば、ピストン181の行程を制限して、ピストンの各工程をおけるとができる。 井出される俺体量を正確に定めることができる。 上昇行程即ち復帰行程はピストン・カリ細書にに 戦した構造では、上昇行程はレパー148上に りつけた耳部149の位置によって制設する。 上述のように、耳部148の行程とされる。 とにより、ピストン181の行程とつて圧送される には、ピストンの各工程毎にポンプによって になるとができる。

確実作動ポンプによつて患者に供給される静脈 注射液の流れを確実に制御する必要がないときに は、クランプ261を非係合位酸に動かすことに よりポンプ受容器168からポンプ87を取りは すすことができる。ポンプをポンプ感動装置46 から取りはずせず、直ちに弁部材288及び284

ことを意味する。又、比較的安価にポンプを製造することができるので、患者によつて使用された 仮のポンプを使い捨てることができる。膜 2 4 1 が簡に対する障壁として働くから、ポンプ 8 7 の 内部を移動して患者に供給される静脈注射液を外 部から隔離することができる。

普通はポンプに組み入れられる高価な部品、例えば可助ピストン等はポンプ感動装置 4 8 に配設されている。上にも述べたように、ポンプ駆動装置 4 6 は削御装置の永久的な部品を構成して1 1 によったポンプ軍 2 6 1 から勝難されているピストン1 8 1 によつな一体で正確に従動し、ピストン1 8 1 によつてピストン自身の室 1 8 6 の内から、1 6 1 によつてピストン自身の室 1 8 6 の内からで排出されるから、ポンプ内で正確実が低下するとはない。

側側装置も比較的簡単であつてしかも値めて正確に流体を計量し全投業量を制側するといり長所

上記の辞録注射圧送装置は多くの特徴及び利点を持つことは明らかである。主要を特徴の一つは、ダイヤフラム又は膜241と弁部材288及び284とを形成する僅かなゴム製部品を除いては、全てがプラスチック製の極めて少数の部品によつてポンプ87が構成されていることである。とれは、ポンプの部品の製造及び組立てが簡単である

を持つている。更に、利用する液体の脱ガス状態 をもたらすことなく、ポンプ内が負圧又は過大圧 力になつたときには警報が発せられる。

ポンプ郵報報値のもうの実施例を解析を図れての実施例の多くの的材は上述のの実施例の多くの的材は上述のの実施例の多くの的材は上述のの実施例の多くのの形材は対してある。 然近には、はなりののでは、はなりののでは、はなりのでは、いる。 ののののでは、いる。 ののののでは、いる。 のののののでは、いる。 ののののののでは、いる。 ののののののののでは、いる。 のののののののののでは、いる。 ののののののののでは、いる。 のののののののでは、いる。 のののののののののでは、いる。 ののののののののでは、いる。

リング 8 1 1 はピストン 1 6 1 を収り曲 4、密 対節材 8 0 6 と様 台している。 該リングには上述 ひように密封節材 8 0 6 と様 合する下方 延伸舌 部 及び上万 処 伸舌 部 8 1 2 が 砂 け られている。 更 に、 上 郎 舌 部 8 1 2 は 上 述 少 密 封 部 材 と 回 じ 形 の も う

· 特開 昭52-144185 (13)

一つの上部密封部材806と係合している。円筒 形キャップ 8 1 & は、密封リング 8 0 6 及び内部 リング811の上部に嵌め合わされている。貯槽 形成部材 8 0 8 と係合する下向きに延びる舌部 8 16かある。はね179は前述の実施例で述べた と同じものであり、一端部がフランジ部分814 と係合しており、他端部がリング181と係合し ている。ピストン181とリング811の内面と の間には環形空間818が形成されている。との ・根形空間818には例えばシリコーンのような適 当な液体819が充填されていて、ピストン16 1と円筒形キャップ818には液密で気密なシー ルが形成される。従つて、容易にわかるように、 ・ 液体 8 1 9 はこつの密封部材 8 0 6 とともに菌に、 対する障礙を形成するとともにピストン181に 対する夜密で気密なシールを形成しているので、 **宝186に空気が導入されることはない。これは・ 虹要なことであつて、室186の内部にある流体** が実質的に非圧縮性であるから、ピストン161 の変位に従つて正確な計量を行なうことができる。

ている本発明技術思想をとり入れた制御装置及び ポンプの新視図である。

来 2 図は、第 / 図に示す制御装置の断面図である。

第4図は、第2図の4-4線に沿つて切断した 断面図である。

第1図は、第1図に示す制御装置の内部で用いられているポンプ駆動装置のもう一つの実施例の断面図である。

第6回は、ポンプ船動装置及びポンプの断面図 であり、ポンプ船動装置とポンプとを離間させた、 助ち分離させた、状態を示す図である。

第1図は、ポンプ作動を行なわせるために相互 に締めつけたポンプ駆動装能及びポンプの部分断 血図である。

第8回は、ポンプの部分断面図であり、特に該 ポンプ内で用いられている弁選の構造を示す図で ある。 もう一つ別の実施例を部/2図及び第/3図に示してあるが、この実施例においてはダイヤル102を有する予定計数装置101が該装置に組み合わされた骨動自在のカバー821を有する。カバー821は前回パネル68に骨動自在に取りつけられており、第/3図に点談で示す閉口部822を優う閉鎖位置と、第/3図に実際で示すような計数装置101を観察できる開放位置とに移動する。

カパー821には、例えば「容益計数器及び開放保持針流量は使用されていない」というような適当な超銘を付しておくことができる。カパー821に記載された作用機能を発揮させるために、カパーが持ち上げられて制御装飾の開放保持針流散作動が作動していないときには、マイクロスインチ827を作動させるカム部材826をカパー3 21に設けておく。

4 図面の簡単な説明

第1図は、従来技術によるスタンドに取りつけ られ、従来技術によるびんから注射液を供給され

第9回は、第8図に示す弁座の部分平面図である。

第10図は、ポンプ N 動装 度及びポンプの断 B 図であり、ピストンとポンプ N 動装 値とが下向き に移動しているとき、即ち下向き行程時の作動を 示す図である。

第11図は、第10図と同様の断面図であるが、 ピストンが上向きに移動しているとき、即ち上向 き行楹時のポンプの作動を示す図である。

第12図は、制御のもう一つの実施例の前面図である。

第 / J 図は、第 / J 図に示す制御装配の部分断 面図である。

2 2 …… 制御装置、 2 6 …… 舒脈注射核源、

8 4 …… チューブ、 8 6 …… 人口収付具、

8 7 …… ポンプ装催、 8 8 …… 出口取付具、

89 …… チューブ、 126 …… 必動アーム、

. 1 8 1 プランジャー(ピストン)、.

168 …… ポンプ受容器。 171 …… 膜、

186 量、 187 非压缩性被体,

2 1 6 …… ポンプ室、 2 8 3 …… 出口弁、 2 8 4 …… 人口弁。



